

TECHNOLOGIE 6eme – Semaine 2 : du 30 mars au 3 avril
CORRIGÉ DE L'ACTIVITÉ

Question 1. Doc. 1 Page 158	<u>Réponse :</u> Les matériaux utilisés sont pour fabriquer les planches à roulettes sont : le carton, le bois, le plastique et l'aluminium.
	<u>Explications :</u> <i>La 1ere planche est fabriquée en carton.</i> <i>La 2ème planche est fabriquée en bois (la planche) et en aluminium (les trucks c'est-à-dire les essieux, parties placées sous la planche.</i> <i>La 3ème planche est fabriquée en plastique (la planche) et en l'aluminium (axe des roues).</i>

Question 2. Doc. 2	<u>Réponse :</u> Les deux procédés pour fabriquer la planche en bois et en plastique sont : le formage et l'usinage.
	<u>Explications :</u> <i>Dans la tableau du document 2, on voit que les procédés utilisables pour le bois sont le formage et l'usinage.</i> <i>On voit également que les procédés utilisables pour le plastique sont le formage, l'usinage et l'impression3D.</i> <i>Donc les deux procédés utilisables à la fois pour la planche en bois et pour la planche en plastique sont le formage et l'usinage.</i>

Question 3. Doc. 3	<u>Réponse :</u> À l'aide d'une scie et d'une perceuse, Richard va pouvoir mettre en forme son objet par enlèvement ou retrait de matière. Le procédé utilisé est donc l'usinage . Le matériau le plus approprié est le bois .
	<u>Explications :</u> <i>Le sciage est un procédé par enlèvement de matière car lorsqu'on scie, on enlève des morceaux de bois, la sciure. De même, pour le perçage, des copeaux sont enlevés.</i> <i>Le bois est le matériau le plus facile et donc le plus approprié à usiner avec une perceuse et une scie.</i> <i>Cependant, on aurait pu répondre le plastique et le carton car ce sont des matériaux qu'on peut aussi usiner (voir doc.2) avec une perceuse et une scie.</i>

<u>Pour les élèves qui avaient accès à internet :</u>	
A : Un intérêt de la découpe est qu'elle est rapide et précis.	
B : Un intérêt de la découpe par jet d'eau sous pression est qu'elle peut couper des matériaux résistants (comme le marbre par exemple).	

Question 4. Conclusion	<i>Pour conclure, on peut dire que les matériaux peuvent être classés en fonction du façonnage que l'on faire de ces matériaux : capacité à l'usinage, capacité au formage ou capacité à l'impression 3D.</i>
---	---